

**KÓD PRODUKTU**

: TT 03

**NÁZEV**

: Vodou ředitelný transparentní základní plnicí lak do interiérů

**POPIS**

: 1k - základ vyznačující se velmi dobrým plněním, excelentní broušitelností, rozlitím a vertikálitou

**VYUŽITÍ**

: Výrobky do interiérů – ploché a zaoblené nábytkové dílce, vertikální dílce, židle.

**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha při 20°C	:	1.050 g/l	(+/-20)
Obsah sušiny ( M.U. 591)	:	36%	(+/-1)
Viskozita (DIN 53211 mm. 6)	:	40 sec.	(+/-10)
Ředidlo	:	voda	
% Ředění	:	0-5 %	( v případě nutnosti)
Obsah organických rozpouštědel (VOC) v g/l produktu	:	80,4	
Obsah organického uhlíku (TOC) v kg/kg produktu	:	0,04	
Obsah organických rozpouštědel (VOC) v g/l aplikační směsi	:	76,4-80,4	

**SUŠENÍ :**

Na vzduchu ( při 20°C / 60% relativní vlhkosti )

Zavadnutí	:	20 min.
Proti dotyku	:	1 hod.
Broušitelnost	:	4 hod.
Kompletní vytvrnutí	:	6 hod.
Možnost stříkání 2. vrstvy bez broušení	:	po 1hod., ale max. do 3hod od 1.vrstvy

UPOZORNĚNÍ : Doba sušení, se mění v závislosti na teplotě, ventilaci a relativní vlhkosti.

Obzvláště dobrá ventilace pozitivně ovlivní sušení do hloubky a urychlí broušitelnost a stohování výrobků.

**ZPŮSOB APLIKACE :****STRÍKÁNÍM**

Příslušenství	Tryska	Tlak
Pistole s nádobkou	1,6-1,8	3-4 atm.
Airless	9-11	-----
Airmix	9-11	1-3

V zimním období můžete zlepšit rozprostření aplikovaného laku, předehřátím produktu asi na 30°C.

DOPORUČENÉ GRAMÁŽE : 110-130g/m<sup>2</sup> Nepřekračujte 130g/m<sup>2</sup>

BROUŠENÍ : 280-320

ŘEDĚNÍ : Maximálně 5%. - nejlépe demineralizovanou vodou kvůli možné vysoké koncentraci soli.

**DOPORUČENÝ POSTUP :**

Podklad	buk, dub
Mořidlo	PF5/série
Základ	TT03 vodou ředitelný

Sušení 12hod. >>> broušení  
Vrchní lak TW90/série vodou ředitelný

**POZNÁMKY :**

- Doporučujeme používat produkt při teplotě okolo 15°C a relativní vlhkosti 70%
- V případě používání elektrostatického zařízení zkontrolujte jestli je vhodný na aplikaci vodou ředitelných produktů.
- Doporučujeme velice důkladně vyčistit stříkací zařízení před i po aplikaci
- Skladujte materiál při teplotě od 5°C do 30°C. TEPLOTA NESMÍ KLESNOUT POD 5°C.
- Doporučujeme preventivně vyzkoušet produkt před samotnou aplikací

**PŘÍPRAVA PODKLADU :****LEPENÍ**

Věnovat zvláštní pozornost typu používaného lepidla : lepidla s obsahem nižším, než je hodnota B3 ( DIN 68602 ) anebo D3 ( EN 204 ) mohou zavinit zvedání lepidla, zvedání póru a zblednutí filmu laku, což zase může zavinit rozpuštění pryskyřice lepidla

**BROUŠENÍ PODKLADU**

Vinou hydrofilních vlastností celulózy dřeva dochází při aplikaci vodou ředitelných produktů ke zvedání vláken dřeva.

Je tedy obzvláště důležité obroušení povrchu dřeva doporučenou zrnitostí, a to postupně 120 – 150 – 180, od hrubší do jemnější. Některé typy dřeva ( např. dub, kaštan, douglas), obsahují látky, které v přítomnosti vody reagují se železem. Mohou zavinit výskyt černo-modrých teček, které by v povrchové zkoušce mohli vypadat jako namodralá plíseň. Nedoporučujeme tedy používat ocelovou vlnu.

**SLUČITELNOST S MOŘIDLY**

Mořidla vytvořené barvivy rozpustnými ve vodě mohou zavinit krvácení do laku a jiné problémy.

V případě jakékoliv nejistoty je nejlepší produkt předem vyzkoušet.

Doporučujeme používat mořidla série PD 4/colore nebo PF 5/colore s nosičem PD 4/90, vyhněte se tímto jakémukoliv problému.

**UPOZORNĚNÍ :**

Používáním vodou ředitelných produktů reziví železné a hliníkové příslušenství. Doporučuje se tedy používání příslušenství z nerezové oceli. V případě, že používáte stejné příslušenství na střídavé technologické postupy ( voda/rozpouštědlo ), doporučujeme následující :

Z vodou ředitelných produktů na rozpouštědlové – aplikace vodou ředitelných produktů  
umytí vodou + doporučený odmašťovač PX 110  
umytí rozpouštědlem

Z rozpouštědlových produktů na vodou ředitelné – postupovat opačným způsobem

Doporučuje se dobře uzavírat plechovky a dobře umývat a čistit používané příslušenství a to již v kratších přerušeních

( např. před přestávkou na oběd )

**ZÁRUČNÍ DOBA :** 12 měsíců od data výroby, v originálním balení.

**SKLADOVATELNOST :** Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.  
Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.