

**KÓD PRODUKTU**: **PI 40****POPIS**

: POLYESTEROVÝ BÍLÝ ZÁKLAD S PRODLOUŽENOU DOBOU ZPRACOVATELNOSTI

**VYUŽITÍ**

: NÁBYTEK, PLOCHÉ A PROFILOVÉ DESKY A DVÍŘKA Z MDF, RŮZNÉ KOMPONENTY

**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha : 1390 g/l (+/-20)  
 Obsah sušiny : 88% (+/-2)  
 Viskozita (DIN 53211 mm. 8) při 20°C : 18sec (+/-2)

Kategorie produktu : A/e  
 Obsah organických rozpouštědel (VOC) v g/l produktu : 382,7  
 Obsah organického uhlíku (TOC) v kg/kg produktu : 0,23  
 Obsah organických rozpouštědel (VOC) v g/l aplikační směsi : 421,7-437,2

**PŘÍPRAVA :**

PI 40	: 100 hmot.částí	nebo	100 objem.částí
TV 72	: 1-2 "	nebo	1,5-2,5 "
TV 84	: 2 "	nebo	2,5 "
TZ 03	: 10-15 "	nebo	20-25 "

**CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :**

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C : 25-35sec.  
 Doba zpracovatelnosti při 20°C : 3-4hod. ( čím více se naředí, tím déle vydrží )

**APLIKACE :**

Stříkací pistolí : 150-200 g/m<sup>2</sup> v každé vrstvě ( aplikace 2-3 vrstvami )  
 Čas zavaznutí : 40-60min po první vrstvě  
 : 30-40min po druhé vrstvě

**CHARAKTERISTIKA APLIKOVANÉHO PRODUKTU :**

Brousitelnost : dobrá, nejlépe další den  
 Interval mezi nátěry bez broušení : počkat zavaznutí předešlé vrstvy je tolerován interval 1-3hod.  
 Broušení a aplikace vrchního laku : minimálně den po aplikaci základu

**DOPORUČENÉ APLIKACE :**

Podklad : MDF nebo různé  
 Izolátor : TF25 nebo plnivější a rychleschnoucí PA70000  
 Základ : PI 40 bílý polyester 2-3 vrstvy  
 Konečná úprava : PUR - dle vzorníku RAL nebo NCS v polomatu  
 PUR - dle vzorníku RAL nebo NCS ve vysokém lesku

**POZNÁMKY :**

Měříme-li první komponent v objemu, a jeho specifická váha je zhruba 1400g/l, musíme zvýšit 1,4 krát množství urychlovače - tužidla - ředidla.

Intervaly doby zpracovatelnosti a odvětrání, jsou přímo vázány na teplotu produktu a prostředí. Je možno je kompenzovat procentuální variabilitou urychlovače a tužidla.

Jestliže je požadována doba zpracovatelnosti směsi v nádobce 2-3hod, doporučuje se následující :

Zima ( teplota méně než 16°C) – urychlovač TV72 2% na váze – 3% v objemu

Jaro ( teplota mezi 16-23°C) – urychlovač TV72 1,5% na váze – 2% v objemu

Léto ( teplota nad 23°C) – urychlovač TV72 1% na váze – 1,5% v objemu

Množství katalyzátoru TV84 může zůstat 2% na váze (=3% v objemu) ve všech obdobích.

V létě je možné množství snížit v případě potřeby až na 1% na váze – 1,5% v objemu)

Nejlepší brousitelnosti, dosáhneme brusným papírem zrnitosti 220-280 nahrubo a 320-400 na dokončení.

V případě, že od broušení uplynulo několik dní, doporučuje se na zlepšení přilnavosti vrchních laků přebrousit soustružené části brusným papírem zrnitosti 320-400.

Produkt může být aplikován normální stříkácí pistolí (tryska 2,5-3), příslušenstvím airless nebo airmix.

Při aplikaci se dvěma separovanými nádržkami nezapomeňte na % zdvojnásobení urychlovače a tužidla v každé z nádržek, aby směs 1:1, byla správně natužena ( aplikace polevem ).

Ředění - používáme acetonové ředidlo TZ 03

V případě nutnosti je též možné smíchat TZ03 s pomalejším TZ35

Nemíchat TZ03 se Styrenem. Zkrátíte tímto dobu zpracovatelnosti.

Polyesterový základ může být též aplikován polevem a to následovně :

PI40/PX9315/PX44/TV72/TZ03/TV84 100/20/1/1/10/1-2

Filtr na polevu – 100-125 micronů

250gr/m<sup>2</sup> v každé vrstvě na MDF – 2/3 vrstvy

Udržovat viskozitu 30-40sec/F4

**ZÁRUČNÍ DOBA :**

6 měsíců od data výroby, v originálním balení.

**SKLADOVATELNOST :**

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C. Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.